

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ЗЕМЛЕУСТРОИТЕЛЬНАЯ ФИРМА « ВЕРНЬЕР»

**ЗАКАЗЧИК: Акционерное общество «Промышленные Технологии
Поволжья»**

**ПРОЕКТ ИЗМЕНЕНИЙ В ДОКУМЕНТАЦИЮ ПО
ПЛАНИРОВКЕ ТЕРРИТОРИИ**

для размещения особой экономической зоны технико-внедренческого типа, планируемой к созданию на территории Энгельсского муниципального района Саратовской области, утвержденную постановлением Правительства Саратовской области от 2 августа 2019 года № 550-П, совместно с АО «Промышленные Технологии Поволжья»



г. Энгельс
2025 г.



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ЗЕМЛЕУСТРОИТЕЛЬНАЯ ФИРМА «ВЕРНЬЕР»

ЗАКАЗЧИК: Акционерное общество «Промышленные Технологии Поволжья»

ДОГОВОР: № 11/08-25 от 11.09.2025 г.

ПРОЕКТ ПЛАНИРОВКИ ТЕРРИТОРИИ

Проект изменений в документацию по планировке территории для размещения особой экономической зоны технико-внедренческого типа, планируемой к созданию на территории Энгельсского муниципального района Саратовской области, утвержденную постановлением Правительства Саратовской области от 2 августа 2019 года № 550-П, совместно с АО «Промышленные Технологии Поволжья»

1 Том – Проект планировки территории «Основная часть проекта планировки территории»

Директор

ООО «Землеустроительная фирма «Верньер»



В.В. Малюгин

г. Энгельс
2025 г.

Содержание

| | |
|---|---|
| <i>«Основная часть проекта планировки территории. Текстовая часть»</i> | |
| 1 | Общая часть |
| 2 | Исходно-разрешительная документация |
| 3 | Общие сведения об объекте производства |
| 4 | Положение о характеристиках планируемого развития территории |
| 5 | Перечень координат характерных точек границ планировки территории |
| 6 | Перечень координат характерных точек границы территории, подлежащие включению в особую экономическую зону |
| <i>«Основная часть проекта планировки территории. Графическая часть»</i> | |
| 1 | Чертеж планировки территории |

1. Общая часть

Проект изменений в документацию по планировке территории для размещения особой экономической зоны технико-внедренческого типа, планируемой к созданию на территории Энгельсского муниципального района Саратовской области, утвержденную постановлением Правительства Саратовской области от 2 августа 2019 года № 550-П, совместно с АО «Промышленные Технологии Поволжья» выполняются в соответствии с договором 11/08-25 от 11.09.2025 г., заключенным между Акционерным обществом «Промышленные Технологии Поволжья» и ООО «Землеустроительная фирма «Верньер».

В 2019 г. организацией АО «НПП «Алмаз» была подготовлена документация по планировке территории особой экономической зоны технико-внедренческого типа, планируемой к созданию на территории Быково-Отрогского муниципального образования Балаковского муниципального района, муниципального образования «город Саратов» и Энгельсского муниципального района Саратовской области, который утвержден постановлением Правительства Саратовской области от 2 августа 2019 года № 550-П

В настоящее время подготавливается проект изменений в документацию по планировке территории для размещения особой экономической зоны технико-внедренческого типа, планируемой к созданию на территории Энгельсского муниципального района Саратовской области в интересах Акционерного общества «Промышленные Технологии Поволжья» и разрабатываемый в соответствии с распоряжением министерства строительства и жилищно-коммунального хозяйства Саратовской области № 1299-р от 01.08.2025 г.

Основной целью изменений в документацию по планировке территории является включение в особую экономическую зону земельных участков с кадастровыми номерами 64:38:040406:392 и 64:38:040406:393 на которых будет располагаться здание литейного цеха, а также вспомогательные строения и сооружения для обслуживания основного здания.

2. Исходно-разрешительная документация

Документация проекта планировки территории, выполнена в соответствии с действующими нормативно-правовыми документами:

- Градостроительный кодекс Российской Федерации от 29 декабря 2004 г. № 190-ФЗ (с изменениями и дополнениями);
- Земельный кодекс Российской Федерации от 25 октября 2001 г. № 136-ФЗ (с изменениями и дополнениями);
- Жилищный кодекс Российской Федерации от 29 декабря 2004 г. № 188-ФЗ (с изменениями и дополнениями);
- Закон Саратовской области от 9 октября 2006 г. № 96-ЗСО «О регулировании градостроительной деятельности в Саратовской области» (с изменениями и дополнениями);
- Решение Собрании депутатов Энгельского муниципального района от 25 декабря 2008 г. № 725/56-03 «О Генеральном плане муниципального образования «Город Энгельс» (с изменениями и дополнениями);
- Решение Энгельского городского Совета депутатов от 18 декабря 2009 г. № 232/02 «О Правилах землепользования и застройки муниципального образования «Город Энгельс Энгельского муниципального района Саратовской области» (с изменениями и дополнениями);

- Свод правил СП 42.13330.2016 «Градостроительство. Планировка и застройка городских и сельских поселений» Актуализированная редакция СНиП 2.07.01-89*(утв. приказом Министерства строительства и жилищно-коммунального хозяйства Российской Федерации от 30 декабря 2016 г. № 1034/пр) (с изменениями и дополнениями);
- Постановление Правительства Саратовской области от 25 декабря 2017 г. № 679-П «Об утверждении региональных нормативов градостроительного проектирования Саратовской области» (с изменениями и дополнениями);
- Решение Собрании депутатов Энгельсского муниципального района от 29 августа 2022 г. № 96/17-2022 «Об утверждении местных нормативов градостроительного проектирования Энгельсского муниципального района Саратовской области (с изменениями и дополнениями);
- Постановление Правительства РФ от 3 октября 1998 г. № 1149 «О порядке отнесения территорий к группам по гражданской обороне» (с изменениями и дополнениями);
- Свод правил СП 165.1325800.2014 «Инженерно-технические мероприятия по гражданской обороне». Актуализированная редакция СНиП 2.01.51-90 (утв. приказом Министерства строительства и жилищно-коммунального хозяйства РФ от 12 ноября 2014 г. № 705/пр) (с изменениями и дополнениями);
- Постановление Правительства РФ от 16 февраля 2008 г. № 87 «О составе разделов проектной документации и требованиях к их содержанию» (с изменениями и дополнениями);
- Федеральный закон от 22 июля 2008 г. № 123-ФЗ «Технический

регламент о требованиях пожарной безопасности”» (с изменениями и дополнениями);

- Инструкция о порядке проектирования и установления красных линий в городах и других поселениях Российской Федерации (РДС 30-201-98) (утв. постановлением Госстроя РФ от 6 апреля 1998 г. № 18-30) (с изменениями и дополнениями);

- Постановление Правительства Российской Федерации от 24 февраля 2009 г. № 160 «О порядке установления охранных зон объектов электросетевого хозяйства и особых условий использования земельных участков, расположенных в границах таких зон» (с изменениями и дополнениями);

- Постановление Правительства Российской Федерации от 9 июня 1995 г. № 578 «Об утверждении Правил охраны линий и сооружений связи Российской Федерации»;

- Постановление Правительства Российской Федерации от 20 ноября 2000 г. № 878 «Об утверждении Правил охраны газораспределительных сетей» (с изменениями и дополнениями);

- Свод правил СП 36.13330.2012 «СНиП 2.05.06-85*. Магистральные трубопроводы» Актуализированная редакция СНиП 2.05.06-85* (утв. приказом Федерального агентства по строительству и жилищно-коммунальному хозяйству от 25 декабря 2012 г. № 108/ГС);

- Свод правил СП 129.13330.2019 «Наружные сети и сооружения водоснабжения и канализации» Актуализированная редакция СНиП 3.05.04-85* (утв. приказом Министерства строительства и жилищно-коммунального хозяйства РФ от 31 декабря 2019 г. № 925/пр);

- другие действующие нормативные акты Российской Федерации и строительные нормы и правила.

3. Общие сведения об объекте производства

Направление деятельности

Здание литейного цеха будет ориентирован на выпуск продукции железнодорожного назначения, получаемой методом литья.

Производительность цеха:

- до 35 000 тонн жидкого металла в год;
- до 4 000 вагонокомплектов крупного литья в год;
- до 12 000 вагонокомплектов «среднего» литья в год.

Материально-техническое обеспечение.

Все приобретаемые на предприятие товарно-материальные ценности (ТМЦ) проходят процедуру валидации по: 1. номенклатуре; 2. объему; 3. качеству; 4. соответствию требованиям и нормативной документации.

При поступлении на предприятие автотранспорт проходит через платформенные весы и перемещается в места складирования месячного объема материалов:

- Формовочные ТМЦ. Складируются в закрытом помещении с постоянно поддерживаемыми необходимыми режимами температуры и влажности. Такелажные работы выполняются при помощи мостовых кранов и самоходных электрических штабелеров. Перемещение материалов на производственный участок осуществляется при помощи вилочных электрических автопогрузчиков и грузового автотранспорта.

- Стержневые ТМЦ. Складируются в закрытом помещении с постоянно поддерживаемыми необходимыми режимами температуры и влажности. Такелажные работы выполняются при помощи мостовых кранов и самоходных электрических штабелеров. Перемещение материалов на производственный участок осуществляется при помощи вилочных электрических автопогрузчиков и грузового автотранспорта.

- Абразивные и сварочные ТМЦ. Складируются в закрытом помещении с постоянно поддерживаемыми необходимыми режимами температуры и влажности. Такелажные работы выполняются при помощи мостовых кранов и самоходных электрических штабелеров. Перемещение материалов на производственный участок осуществляется при помощи вилочных электрических автопогрузчиков.

- Футеровочные ТМЦ. Складируются в закрытом помещении с постоянно поддерживаемыми необходимыми режимами температуры и влажности. Такелажные работы выполняются при помощи мостовых кранов и самоходных электрических штабелеров.

- Перемещение материалов на производственный участок осуществляется при помощи вилочных электрических автопогрузчиков и грузового автотранспорта.

- Шихтовые ТМЦ. Складируются на открытой площадке с навесом. Такелажные работы выполняются при помощи козлового крана уличного исполнения. Перемещение материалов на производственный участок осуществляется при помощи грузового автотранспорта.

Плавка металла.

Для получения сплава применяется два вида ведения плавки:

- индукционная;
- электродуговая.

Индукционная плавка работает путем нагнетания электрических вихрей в кусок металла. Принцип индукционной плавки заключается в том, что высоковольтный источник электричества от первичной катушки вызывает низковольтный, сильноточный поток электричества в металлической или вторичной катушке. Магнитные поля вызывают электрические вихри,

круговые токи, которые возникают внутри металла за счет электромагнитной индукции.

Для данного метода используется индукционный плавильный комплекс емкостью 8 тонн расплавленного металла в который входит:

- силовая установка – 1 единица;
- плавильная тигельная печь – 2 единицы, работающие попеременно;
- система загрузки шихты – 2 единицы, работающие попеременно;
- система аспирации и газоочистки – 1 единица;
- система охлаждения – 1 единица;
- система управления печью – 1 единица;
- система внепечной обработки (трайб-аппарат) – 1 единица.

Последовательность операций при ведении плавки:

- Шихтовые материалы подготавливают к плавке. Металлический лом при помощи магнитной шайбы перемещают из недельного бункера хранения в завалочную тележку. Лигатуру и флюсы предварительно просушивают и прокаливают в специальной печи, затем подают в рабочую зону возле плавильной печи.

- Шихтовые материалы загружают в печь последовательно: металлический лом, лигатура.

- Производится плавление металлического лома.

- В расплавленный металл вводится лигатура, добавляются флюсы для наведения шлака.

- Производится отбор пробы для проведения спектрального анализа.

- После получения неудовлетворительно анализа производится доработка путем добавления необходимых материалов. После получения удовлетворительного анализа производится выпуск металла в заранее подготовленный (прогретый) ковш.

Принцип работы дуговой печи основан на отражении тепла, создаваемого электрической дугой. Сведение электродов печи приводит к их горению, вследствие чего выделяется тепло, производящее аккумуляцию расплава. Плавка в дуговых печах включает три этапа: плавку шихты, окисление расплава, период восстановления металла.

Для данного метода используется электродуговая печь емкостью 8 тонн расплавленного металла в который входит:

- силовая установка – 1 единица;
- плавильная печь – 1 единица;
- свод печи с графитовыми электродами – 1 единица и 3 единицы соответственно;
- бадья для загрузки печи – 8 единиц, работающие попарно попеременно;
- шлаковня для сбора шлака во время ведения плавки – 8 единицы, работающие попарно попеременно;
- система аспирации и газоочистки – 1 единица;
- система охлаждения – 1 единица;
- система управления печью – 1 единица;
- система внепечной обработки (трайб-аппарат) – 1 единица;
- система подготовки графитовых электродов – 1 единица;
- система хранения стопоров – 1 единица;
- торкрет установка – 1 единица;
- резервный свод печи – 2 единицы.

Последовательность операций при ведении плавки:

- Шихтовые материалы подготавливают к плавке. Металлический лом при помощи магнитной шайбы перемещают из недельного бункера хранения в завалочную балью. Лигатуру и флюсы предварительно просушивают

и прокаливают в специальной печи, затем подают в рабочую зону возле плавильной печи.

- Шихтовые материалы загружают в печь последовательно: металлический лом, флюс, лигатура.

- Производится плавление металлического лома.

- Производится окисление под шлаком, наведенным при помощи флюса.

- Производится восстановление добавлением лигатуры.

- Производится отбор пробы для проведения спектрального анализа.

После получения неудовлетворительно анализа производится доработка путем добавления необходимых материалов. После получения удовлетворительного анализа производится выпуск металла в заранее подготовленный (прогретый) ковш.

Заливка металла.

Заливка металла осуществляется при помощи стопорного ковша емкостью 10...12 тонн жидкого металла. Из стопорных ковшей расплав разливают через отверстие огнеупорного стакана, размещённого в днище ковша. Отверстие открывают и перекрывают с помощью стопора — стального штока с пробкой на конце, футерованного керамическими трубками и жёстко связанного с механизмом его подъёма, и опускания. При разливке из стопорных ковшей в полость формы всегда поступает расплав, свободный от шлака.

Для данного метода используются ковш стопорный емкостью 10...12 тонн жидкого металла – 6 единиц.

Последовательность операций при заливке:

- Ковш подготавливается к заливке. На внутреннюю поверхность наносится огнеупорное покрытие (огнеупорная набивная масса). Затем

устанавливается стопор в стопорный механизм, и ковш в собранном состоянии отправляется на стенд для подогрева.

- Подготовленный ковш подается к печи для выпуска металла.

- Производится выпуск.

- Параллельно производится микролегирование расплава путем подачи порошковой проволоки с помощью трайб-аппарата и продувка инертным газом (аргон).

- Ковш с расплавом подается на заливочную машину. Устанавливается в центрирующие и направляющие элементы. Стопорный механизм соединяется с устройством управления.

- Разливочная машина производит заливку форм, пробы для спектрального анализа и образцов для механических испытаний.

- После проведения заливки ковш перемещается в зону, где его обрабатывают кислородом от остатков металла и шлака. Затем – устанавливается под аэратор для охлаждения.

Изготовление форм.

Сейатцу-процесс — это способ уплотнения формовочной смеси воздушным потоком с последующим прессованием. Последовательность процесса:

- пространство модельной оснастки, состоящее из подмодельной плиты, опоки и наполнительной рамы, заполняется необходимым количеством формовочной смеси путём открывания жалюзийных затворов бункера-дозатора.

- затем бункер-дозатор передвигается под ленточный питатель запасного бункера смеси, а прессовая головка одновременно встаёт над пространством формы.

- стол машины поднимается и давит держатель подмодельной плиты с опокой и наполнительной рамой к прессовой головке таким образом, что всё пространство формы становится герметично закрытым.

- затем на короткое время открывается клапан воздушного потока. Воздушный поток проходит формовочную смесь от контрлада в сторону модели и уходит через венты в держателе подмодельных плит или в самой подмодельной плите.

- дополнительное прессование сверху плоской прессовой плитой, мембраной или многоплунжерной головкой совершает окончательное уплотнение формы. Во время процесса уплотнения бункер-дозатор снова заполняется смесью.

- протяжка модели из формы происходит путём опускания стола машины, в то время как бункер-дозатор смеси и прессовая головка передвигаются в исходное положение.

Для данного метода используются две автоматические формовочные линии (АФЛ):

1. Для «крупного» литья с производительностью 8 форм в час с размером опок $3000 \times 1100 \times 500/500$ мм.

2. Для «среднего» литья с производительностью 12 форм в час с размером опок $1700 \times 1400 \times 500/500$ мм.

Обе АФЛ имеют идентичный конструктив и состоят из:

- зона подготовки модельной оснастки – 1 единица;

- формовочная машина – 1 единица;

- зона автоматического нанесения антипригарного покрытия на форму – 1 единица;

- зона установки стержней с автоматическим стержнеукладчиком – 1 единица;
- зона заливки форм – 2 линии по 26 форм каждая;
- зона принудительного охлаждения залитых форм – 2 линии по 16 форм каждая;
- зона выбивки форм с вибрационной решеткой и манипулятором-съемщиком – 1 единица;
- транспортные системы с передаточными и транспортировочными тележками (паллетами) – 10 и 120 единиц соответственно;
- системы кантования опок – 2 единицы;
- системы спаривания / распаривания опок – 2 единицы;
- система аспирации и вентиляции – 1 единица;
- гидравлическая система с охлаждением – 1 единица;
- система управления линией – 1 единица.

Последовательность операций при изготовлении формы:

- На моделеносители устанавливается модельная оснастка (модель верха и модель низа).
- Моделеносители подаются на пост, где оператор устанавливает необходимые маркировки отливки и элементы литниково-питающей системы (ЛПС).
- Подготовленные моделеносители перемещаются в формовочную машину. Параллельно в формовочную машину подается опока и формовочная смесь. Далее – происходит процесс изготовления полуформы (верха, затем низа), описанный выше (Сейатцу-процесс).
- Готовая полуформа поступает на отделку. Производится установка технологических элементов формы. Мелкие стержни и пережимные кольца (отсекатели прибылей) устанавливаются в полуформы низа и верха вручную.

- Далее автоматический стержнеукладчик устанавливает заранее подготовленный стержневой пакет в полуформу низа.

- Подготовленные полуформы перемещаются в зону кантования и сборки. Полуформа верха переворачивается на 180° и по центрирующим и направляющим штырям соединяется с полуформой низа.

- Собранная форма скрепляется замками и поступает на линию заливки.

- Производится процесс заливки.

- Залитая форма выдерживается в течении не менее часа и передается в зону принудительного охлаждения, обеспечиваемого при помощи вентиляторов.

- Остывшая форма с закристаллизованной внутри отливкой поступает на выбивную вибрационную решетку. Из формы извлекается отливка с помощью манипулятора-съемщика и навешивается на цепной передаточный конвейер. Формовочная смесь передается на регенерацию.

Вся линия зациклена в замкнутом контуре. Формы проходят каждую из вышеперечисленных операций пошагово друг за другом.

Формовочная смесь изготавливается в отдельно стоящем комплексе, состоящем из:

- смеситель вихревой;
- охладитель;
- полигональное сито;
- магнитный сепаратор;
- система ленточных конвейеров;
- система ковшевых элеваторов;
- система бункеров для первичных материалов;
- система бункеров-накопителей регенерата.

Последовательность операций при изготовлении формовочной смеси:

- В смеситель из бункеров поступают: регенерат, свежие материалы и вода. Происходит перемешивание материалов.
- Готовая смесь поступает в формовочную машину по системе ленточных конвейеров.
- Отработанная формовочная смесь (регенерат) по системе ленточных конвейеров через магнитный сепаратор поступает в охладитель. Затем – через полигональное сито по системе ковшевых элеваторов перемещается в бункеры-накопители, и находится там до момента подачи в смеситель.

Изготовление стержней.

Частью литейной формы является стержень, оформляющий внутренний контур будущей отливки.

Стержни изготавливаются по Cold-Box-Amin-Процессу. Cold-box-amin — это фенольно-уретановая система для высокосерийного производства стержней. Процесс отличается превосходной размерной точностью стержней и форм, низкой стоимостью энергетических и трудовых затрат, высокой производительностью.

Принцип процесса: в формовочный материал, как правило, в кварцевый песок, добавляются два связующих компонента. Первый компонент (компонент А) представляет собой конденсированную фенольную смолу, обычно растворённую в органических растворителях. Вторым компонентом (компонент Б) является полиизоцианат, растворённый в органических растворителях. Затем полученной смесью заполняют литейную оснастку.

Для ускорения реакции между двумя компонентами связующего через песчано-смоляную смесь пропускают газообразный катализатор — третичный амин. В результате взаимодействия компонентов связующего в присутствии катализатора (амин) образуется твёрдый полимер-полиуретан, который и обеспечивает высокую прочность стержня.

Стержневой комплекс состоит из:

- стержневой автомат емкостью 80 литров – 1 единица;
- стержневой автомат емкостью 60 литров – 2 единицы;
- стержневой автомат емкостью 40 литров – 2 единицы;
- стержневой автомат емкостью 10 литров – 3 единицы;
- система смесеприготовления – 4 единицы;
- газогенератор – 8 единиц (индивидуально для каждого стержневого автомата);
- система нейтрализации газа-катализатора – 1 единица;
- система аспирации и вентиляции – 1 единица.

Последовательность операций при изготовлении стержня:

- В системе смесеприготовления, состоящей из бункеров дозаторов и смесителя, происходит перемешивание компонентов.
 - Стержневой ящик (оснастка) подается под пескострельную головку, через которую стержневая смесь под давлением запрессовывается в полость ящика.
 - Запрессованная смесь подвергается продувке газом-катализатором для затвердевания.
 - Стержневой ящик выдвигается из-под пескострельной головки.
- Происходит извлечение стержня.
- Стержень обрабатывается от облоя и передается на окраску, осуществляемую пульверизатором.
 - Окрашенный стержень подается в зону хранения для набора прочности в течении суток.
 - Готовый стержень поступает в зону формовки. Происходит сборка стержневого пакета на кондукторе перед автоматическим стержнеукладчиком.

«Сырая» обработка отливки.

«Сырая» - набор операций по обработке отливок до проведения термической обработки, направленных на очистку литья от остатков формовочных материалов, удаление ЛПС и исправление дефектов литья.

Участок сырой обработки состоит из:

- дробеметная установка – 2 единицы;
- зачистная машина – 4 единицы;
- пост разделки ЛПС с газовым резаком, установкой воздушно-дуговой резки и пневмомолотом с индивидуальной талью – 12 единиц;
- пост исправления дефектов с установкой дуговой сварки, пневматическим рубильным молотком и шлифовальной машинкой прямой / торцевой – 30 единиц;
- пост наплавки методом полуавтоматической сварки – 4 единицы;
- система цепного передаточного конвейера – 2 единицы;
- передаточная тележка грузоподъемностью до 10 тонн – 12 единиц;
- система грузоподъемных индивидуальных талей грузоподъемностью до 1,5 тонны – 18 единиц;
- система аспирации и вентиляции – 1 единица.

Последовательность операций при «сырой» обработке отливок:

- После выбивки кусты отливок (отливки, соединенные ЛПС) на подвесном цепном конвейере перемещаются на дробеметную установку. Производится очистка кустов отливок дробью.

- Очищенные кусты отливок поступают на участок разделки. Элементы ЛПС, подводящие расплав, удаляются методом газовой резки. Элементы ЛПС, питающие отливку (прибыли), удаляются пневмомолотом. Облой, заливы и остатки ЛПС удаляются методом воздушно-дуговой резки.

- Отливки, отделенные от ЛПС, передаются на зачистные машины. ЛПС передается в повторную переплавку.

- После прохождения зачистной машины, на которой происходит обточка абразивным кругом по линии разъема и в зонах, подвергаемым неразрушающему контролю, отливка проходит исправление дефектов (трещины, засоры и т.п.). Дефекты удаляются пневматическим рубильным молотком/зачистной машинкой, завариваются электродом и зачищаются пневматическим шлифовальным инструментом.

- В соответствии с требованиями КД и ГОСТ отливки предварительно подготавливаются и проходят неразрушающий контроль магнитно-порошковым методом.

- Затем отливки передаются на термическую обработку.

Термическая обработка.

Термическая обработка необходима для приведения в равновесие структуры металла, усреднения металлического зерна и снижения внутренних напряжений, в т.ч. после устранения дефектов.

Участок термической обработки состоит из:

- печь нормализации – 4 единицы;
- печь закалки – 3 единицы;
- печь отпуска / отжига – 2 единицы;
- стационарные посты воздушного охлаждения – 2 единицы;
- закалочная ванна с системой оборота и очистки воды – 1 единица;
- трансбордер большой – 2 единицы;
- трансбордер малый – 1 единица;
- система передаточных тележек – 1 единица;
- система аспирации и вентиляции – 1 единица.

Последовательность операций при термической обработке отливок:

- «Сырые» обработанные отливки укладываются на паллеты.
- Трансбордер захватывает паллеты и загружает в печь.
- Производится термообработка в соответствии с требуемыми режимами.
- После проведения термообработки отливки охлаждаются до температуры окружающей среды и передаются на участок финишной обработки и сдачи.

Финишная обработка и сдача отливки.

Финишная обработка и сдача - набор операций по обработке отливок после проведения термической обработки, направленных на очистку литья от окалины, исправление дефектов литья и сдачу представителям инфраструктуры.

Участок финишной обработки и сдачи состоит из:

- дробеметная установка – 2 единицы;
- пост неразрушающего контроля – 20 единиц;
- пост исправления дефектов с установкой дуговой сварки, пневматическим рубильным молотком/ зачистной машинкой и шлифовальной машинкой прямой / торцевой – 30 единиц;
- передаточная тележка грузоподъемностью до 10 тонн – 6 единиц;
- система грузоподъемных индивидуальных талей грузоподъемностью до 1,5 тонны – 21 единица;
- система аспирации и вентиляции – 1 единица.

Последовательность операций при «сырой» обработке отливок:

- После термической обработки отливки перемещаются на дробеметную установку. Производится очистка отливок дробью.

- В соответствии с требованиями КД и ГОСТ отливки предварительно подготавливаются и проходят неразрушающий контроль магнитно-порошковым методом.

- Далее отливка проходит исправление дефектов (трещины, засоры и т.п.). Дефекты удаляются пневматическим рубильным молотком, завариваются электродом и зачищаются пневматическим шлифовальным инструментом.

- Затем отливки сдаются представителям инфраструктуры.

4. Положение о характеристиках планируемого развития территории

Площадка участка, на котором будет располагаться здание литейного цеха на момент выполнения инженерных изысканий, послуживших основанием для разработки настоящего проекта свободна от застройки.

Проектируемый объект будет располагаться на земельных участках с кадастровыми номерами 64:38:040406:392 и 64:38:040406:393.

Вид разрешенного использования у земельного участка с кадастровым номером 64:38:040406:392 - Объекты капитального строительства и виды использования земельных участков, отнесенные действующими санитарными нормами к объектам с санитарно-защитной зоной до 300 м. Адрес: Российская Федерация, Саратовская обл., Энгельсский м. р-н, г.п. город Энгельс, г. Энгельс, пр-кт Строителей, з/у 74. Земельный участок предоставлен на праве аренды Акционерному обществу «Промышленные Технологии Поволжья».

Вид разрешенного использования у земельного участка с кадастровым номером 64:38:040406:393 - Под строительство производственных зданий. Адрес: Российская Федерация, Саратовская обл., Энгельсский м. р-н, г.п.

город Энгельс, г. Энгельс, пр-кт Строителей, з/у 78/4. Земельный участок предоставлен на праве аренды Акционерному обществу «Промышленные Технологии Поволжья».

Технико-экономические показатели

| Наименование | Кол-во | Ед. изм. |
|--|---------------|-----------------|
| Площадь земельного участка 64:38:040406:392 кадастровая | 97 822 | кв.м |
| Площадь земельного участка 64:38:040406:393 кадастровая | 14 698 | кв.м |
| Площадь застройка здания | до 30 000 | кв.м |
| Количество этажей | 1 | эт. |
| Высота здания | до 30 | м |
| Площадь озеленения | 11 252 | кв.м |

Экспликация зданий и сооружений

| № | Наименование | Примечание |
|----------|---------------------------------|-------------------|
| 1 | Здание литейного цеха | проект. |
| 2 | Наружное РУ 10 кВ | проект. |
| 3 | Наружная ТП-1 10/0,4 кВ | проект. |
| 4 | Наружная ТП-2 10/0,4 кВ | проект. |
| 5 | Наружная ТП-3 10/0,4 кВ | проект. |
| 6 | Наружная ТП-4 10/0,4 кВ | проект. |
| 7 | Компрессорная | проект. |
| 8 | Газификатор холодный криогенный | проект. |

Характеристика территории

Территория рассматриваемая в настоящем проекте планировки расположена в городе Энгельсе и ограничена с юго-восточной стороны Энгельским локомотивным заводом, с северо-восточной стороны заводом металлоконструкций.

В соответствии с кадастровым делением территории муниципального образования «Город Энгельс», рассматриваемая в настоящем проекте планировки территория расположена в пределах кадастрового квартала 64:38:040406.

Категория земель, рассматриваемой в данном проекте планировки территории: земли населенных пунктов.

Рассматриваемая территория расположена в пределах территориальной зоны П-3/03 (Производственно-коммунальная зона третьего типа).

Положение о параметрах застройки территории

Проектируемые объекты капитального строительства будут располагаться в территориальной зоне П-3/03 и должны соответствовать параметрам, установленные Правилами землепользования и застройки муниципального образования «Город Энгельс».

Предельные (минимальные и/или максимальные) размеры земельных участков и предельные параметры разрешенного строительства, реконструкции объектов капитального строительства в зоне П-3/03

| Предельные размеры земельных участков, в том числе их площадь | |
|--|--------------------------|
| минимальный | не подлежит установлению |
| максимальный | не подлежит установлению |
| Для земельных участков, находящихся в муниципальной собственности или | |

| | |
|---|---|
| государственной собственности до ее разграничения, образуемых в целях предоставления гражданам: | |
| для строительства индивидуального гаража: | |
| минимальный | 20 метров |
| максимальный | 36 метров |
| для строительства индивидуального хозяйственного блока: | |
| минимальный | 12 метров |
| максимальный | 20 метров |
| Предельные параметры разрешенного строительства, реконструкции объектов капитального строительства | |
| Количество этажей | |
| минимальное | 1 |
| максимальное | 10 |
| Высота зданий, сооружений | |
| минимальная | 3 метра |
| максимальная | не подлежит установлению |
| Процент застройки в границах земельного участка, определяемый как отношение суммарной площади земельного участка, которая может быть застроена, ко всей площади земельного участка | |
| минимальный | не подлежит установлению, определяется проектной документацией в соответствии с техническими регламентами, региональными и местными нормативами градостроительного проектирования |
| максимальный | не подлежит установлению, определяется |

| | |
|---|---|
| | проектной документацией в соответствии с техническими регламентами, региональными и местными нормативами градостроительного проектирования |
| Минимальные отступы от границ земельных участков в целях определения мест допустимого размещения зданий, строений, сооружений, за пределами которых запрещено строительство зданий, строений, сооружений | |
| минимальный | не подлежит установлению, определяется проектной документацией в соответствии с техническими регламентами, региональными и местными нормативами градостроительного проектирования |
| максимальный | не подлежит установлению, определяется проектной документацией в соответствии с техническими регламентами, региональными и местными нормативами градостроительного проектирования |
| Процент озеленения | |
| минимальный | 10% |
| максимальный | не подлежит установлению, определяется проектной документацией в соответствии с техническими регламентами, региональными и местными нормативами градостроительного проектирования |
| Иные показатели | |
| отступ застройки от красной линии | в соответствии с техническими регламентами, региональными и местными нормативами градостроительного проектирования |
| предельный размер санитарно-защитной зоны | не более 300 метров |

Положение о характеристиках развития систем транспортного обслуживания

Территория проекта планировки, в которую вносятся изменения не нуждается в дополнительной организации улично-дорожной сети и транспортного обеспечения.

На проектируемой территории настоящим проектом предусматриваются внутриквартальные проезды к проектируемому зданию, а также пожарный проезд.

5. Перечень координат характерных точек границ планировки территории

| № | X | Y |
|----|-----------|------------|
| 1 | 486664.96 | 2305907.11 |
| 2 | 486628.86 | 2305936.08 |
| 3 | 486604.70 | 2305935.60 |
| 4 | 486603.05 | 2305935.08 |
| 5 | 486316.27 | 2305640.85 |
| 6 | 486357.56 | 2305600.15 |
| 7 | 486436.82 | 2305681.74 |
| 8 | 486446.34 | 2305672.54 |
| 9 | 486464.86 | 2305654.64 |
| 10 | 486486.49 | 2305633.74 |
| 11 | 486458.16 | 2305605.03 |
| 12 | 486430.60 | 2305577.05 |
| 13 | 486446.25 | 2305561.63 |
| 14 | 486437.23 | 2305552.48 |
| 15 | 486526.65 | 2305465.35 |
| 16 | 486600.10 | 2305541.10 |
| 17 | 486601.60 | 2305544.85 |
| 18 | 486601.14 | 2305548.43 |

| | | |
|----------------------|-----------|------------|
| 19 | 486599.11 | 2305552.00 |
| 20 | 486597.96 | 2305553.12 |
| 21 | 486609.52 | 2305563.91 |
| 22 | 486615.61 | 2305557.98 |
| 23 | 486621.69 | 2305563.44 |
| 24 | 486626.62 | 2305558.14 |
| 25 | 486716.25 | 2305638.57 |
| 26 | 486844.32 | 2305753.51 |
| 27 | 486839.86 | 2305756.88 |
| 28 | 486799.59 | 2305788.49 |
| 29 | 486758.57 | 2305820.61 |
| 30 | 486746.96 | 2305829.83 |
| 31 | 486746.27 | 2305830.18 |
| 32 | 486738.98 | 2305821.73 |
| 33 | 486738.20 | 2305819.28 |
| 34 | 486732.21 | 2305812.99 |
| 35 | 486721.50 | 2305823.51 |
| 36 | 486727.56 | 2305829.57 |
| 37 | 486742.30 | 2305845.21 |
| 38 | 486707.91 | 2305872.74 |
| 1 | 486664.96 | 2305907.11 |
| S=112520 кв.м | | |

**6. Перечень координат характерных точек границы территории,
подлежащие включению в особую экономическую зону**

| № | X | Y |
|----------|-----------|------------|
| 1 | 486664.96 | 2305907.11 |
| 2 | 486628.86 | 2305936.08 |
| 3 | 486604.70 | 2305935.60 |
| 4 | 486603.05 | 2305935.08 |
| 5 | 486316.27 | 2305640.85 |
| 6 | 486357.56 | 2305600.15 |
| 7 | 486436.82 | 2305681.74 |
| 8 | 486446.34 | 2305672.54 |
| 9 | 486464.86 | 2305654.64 |
| 10 | 486486.49 | 2305633.74 |
| 11 | 486458.16 | 2305605.03 |
| 12 | 486430.60 | 2305577.05 |
| 13 | 486446.25 | 2305561.63 |
| 14 | 486437.23 | 2305552.48 |
| 15 | 486526.65 | 2305465.35 |
| 16 | 486600.10 | 2305541.10 |
| 17 | 486601.60 | 2305544.85 |
| 18 | 486601.14 | 2305548.43 |
| 19 | 486599.11 | 2305552.00 |
| 20 | 486597.96 | 2305553.12 |
| 21 | 486609.52 | 2305563.91 |
| 22 | 486615.61 | 2305557.98 |
| 23 | 486621.69 | 2305563.44 |
| 24 | 486626.62 | 2305558.14 |
| 25 | 486716.25 | 2305638.57 |
| 26 | 486844.32 | 2305753.51 |
| 27 | 486839.86 | 2305756.88 |
| 28 | 486799.59 | 2305788.49 |
| 29 | 486758.57 | 2305820.61 |

| | | |
|----------------------|-----------|------------|
| 30 | 486746.96 | 2305829.83 |
| 31 | 486746.27 | 2305830.18 |
| 32 | 486738.98 | 2305821.73 |
| 33 | 486738.20 | 2305819.28 |
| 34 | 486732.21 | 2305812.99 |
| 35 | 486721.50 | 2305823.51 |
| 36 | 486727.56 | 2305829.57 |
| 37 | 486742.30 | 2305845.21 |
| 38 | 486707.91 | 2305872.74 |
| 1 | 486664.96 | 2305907.11 |
| S=112520 кв.м | | |



- УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:**
- 64:38:040406 Кадастровый номер квартала
 - 64:38:040406:392 (:392) Кадастровый номер земельного участка
 - Граница планировки территории
 - Граница кадастрового квартала
 - Граница земельного участка, учтенная в ГКН
 - Граница территории, подлежащая включению в особую экономическую зону
 - 1 Характерная точка границы территории, подлежащая включению в особую экономическую зону

| Ведомость размещения и наименования объектов | |
|--|--------------------------------|
| 1 | Здание литейного цеха |
| 2 | Станция пожаротушения |
| 3 | Склад формоворочных материалов |

- Проектируемое здание
- Проектируемое асфальтобетонное покрытие
- Проектируемое газонное покрытие
- Проектируемый водосборный лоток

| | | | | | | | | | |
|----------|---------------|------|-------|---------|---|------------------------------|------------------------------|---------|---|
| | | | | | Акционерное общество «Промышленные Технологии Поволжья» | | | | |
| | | | | | Проект изменений в документацию по планировке территории для размещения особой экономической зоны технико-внедренческого типа, планируемой к созданию на территории Энгельсского муниципального района Саратовской области, утвержденную постановлением Правительства Саратовской области от 2 августа 2019 года № 550-П, совместно с АО «Промышленные Технологии Поволжья» | | | | |
| Изм. | Кол.уч. | Лист | N док | Подпись | Дата | | | | |
| | | | | | | | | | |
| Директор | Малогин В.В. | | | | | Проект планировки территории | | МАСШТАБ | 1:2000 |
| Исполн. | Скорород Е.В. | | | | | Основная часть | | Лист | 1 |
| | | | | | | | Чертеж планировки территории | | ООО "Землеустроительная фирма "Верньер" 2025 г. |



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ЗЕМЛЕУСТРОИТЕЛЬНАЯ ФИРМА «ВЕРНЬЕР»

ЗАКАЗЧИК: Акционерное общество «Промышленные Технологии Поволжья»

ДОГОВОР: № 11/08-25 от 11.09.2025 г.

ПРОЕКТ ПЛАНИРОВКИ ТЕРРИТОРИИ

Проект изменений в документацию по планировке территории для размещения особой экономической зоны технико-внедренческого типа, планируемой к созданию на территории Энгельсского муниципального района Саратовской области, утвержденную постановлением Правительства Саратовской области от 2 августа 2019 года № 550-П, совместно с АО «Промышленные Технологии Поволжья»

**2 Том – Проект планировки территории
«Материалы по обоснованию проекта планировки территории»**

Директор

ООО «Землеустроительная фирма «Верньер»



В.В. Малюгин

г. Энгельс
2025 г.

Содержание

| | |
|--|--|
| «Материалы по обоснованию проекта планировки территории. Пояснительная записка» | |
| 1 | Результаты инженерных изысканий |
| 2 | Обоснование определения границ зон планируемого размещения объектов капитального строительства |
| 3 | Обоснование соответствия планируемых параметров нормативам градостроительного проектирования и требованиям градостроительных регламентов |
| 4 | Перечень мероприятий по защите территорий от чрезвычайных ситуаций природного и техногенного характера, в том числе по обеспечению пожарной безопасности и гражданской обороне |
| 5 | Перечень мероприятий по охране окружающей среды |
| 6 | Обоснование очередности планируемого развития территории |
| «Материалы по обоснованию проекта планировки территории. Графическая часть» | |
| 1 | Фрагмент карты планировочной структуры территории с отображением границ элементов планировочной структуры |
| 2 | Схема конструктивных и планировочных решений литейного цеха |
| 3 | Схема границ зон с особыми условиями использования территорий |
| 4 | Схема, отображающая местоположение существующих объектов капитального строительства, в том числе линейных объектов |
| 5 | Схема территориального зонирования |
| 6 | Схема границ санитарно-защитных зон |
| Приложение | |
| 1 | Распоряжение Министерства строительства и жилищно-коммунального хозяйства Саратовской области № 1299-р от 01.08.2025 г. |

1. Результаты инженерных изысканий

Инженерно-геодезические изыскания ИГДИ Шифр: 27/04/24-ИГДИ выполнены в 2024 году центром инженерно-геологических изысканий ГЕОСФЕРА, в системе координат МСК 64 зона 2. Система высот – Балтийская.

Инженерно-геологические изыскания ИГИ Шифр: 27/04/24-ИГИ2.1, 27/04/24-ИГИ2.2 выполнены в 2024 году центром инженерно-геологических изысканий ГЕОСФЕРА.

Инженерно-гидрометеорологические изыскания ИГМИ Шифр: 27/04/24-ИГМИ выполнены в 2024 году центром инженерно-геологических изысканий ГЕОСФЕРА.

Инженерно-экологические изыскания ИЭИ Шифр: 24/07/24-ИЭИ4.1, 24/07/24-ИЭИ4.2 выполнены в 2024 году центром инженерно-геологических изысканий ГЕОСФЕРА.

2. Обоснование определения границ зон планируемого размещения объектов капитального строительства

Зона планируемого размещения объектов капитального строительства устанавливается с учетом сложившейся градостроительной ситуацией и существующими ограничениями и регламентами.

Информация о территориальных зонах

В соответствии с действующими Правилами землепользования и застройки муниципального образования «Город Энгельс», утвержденные решением Энгельского городского Совета депутатов от 18 декабря 2009 г. № 232/02 (с изменениями на 21 февраля 2025 года № 987), рассматриваемая, в настоящем проекте территория, расположена в пределах территориальной зоны:

П-3/03 (Производственно-коммунальная зона третьего типа).

Сведения о зонах с особыми условиями использования территорий

Согласно сведениям государственного кадастра недвижимости (ГКН) в границах проекта планировки территории расположены установленные в ГКН зоны с особыми условиями использования территории (ЗОУИТ):

ЗОУИТ 64:00-6.948 - Санитарно-защитная зона для Акционерного общества «Энгельсский завод локомотивов»;

ЗОУИТ 64:50-6.580 - Санитарно-защитная зона для объекта Акционерного общества "Завод металлоконструкций".

Также в проекте планировки территории обозначены не установленные в ГКН зоны с особыми условиями использования территории: охранная зона водопровода, газопровода, канализации, теплосети, линий связи и линий электропередач.

Зоны с особыми условиями использования территорий в проекте планировки территории обозначены в целях обеспечения нормальных условий эксплуатации, а также обеспечения сохранности коммуникаций.

Сведения об особо охраняемых природных территориях

В соответствии с перечнем ООПТ утвержденным постановлением Правительства Саратовской области от 01.11.2007 г. № 385 «Об утверждении перечня особо охраняемых природных территорий регионального значения в Саратовской области» в границах планировки территории, отсутствуют зоны особо охраняемых природных территорий.

Информация об объектах культурного наследия

Согласно данным Сведения из Единого государственного реестра объектов культурного наследия (памятников истории и культуры) народов Российской Федерации (<https://opendata.mkrf.ru/opendata/7705851331-egrkn/>) в

границах проекта планировки территории отсутствуют объекты культурного наследия.

3. Обоснование соответствия планируемых параметров нормативам градостроительного проектирования и требованиям градостроительных регламентов

При разработке настоящего проекта учитывались требования изложенные в следующих нормативно-правовых актах:

- Градостроительный кодекс Российской Федерации от 29 декабря 2004 г. № 190-ФЗ (с изменениями и дополнениями);
- Земельный кодекс Российской Федерации от 25 октября 2001 г. № 136-ФЗ (с изменениями и дополнениями);
- Закон Саратовской области от 9 октября 2006 г. № 96-ЗСО «О регулировании градостроительной деятельности в Саратовской области» (с изменениями и дополнениями);
- Решение Собрании депутатов Энгельсского муниципального района от 25 декабря 2008 г. № 725/56-03 «О Генеральном плане муниципального образования «Город Энгельс» (с изменениями и дополнениями);
- Решение Энгельсского городского Совета депутатов от 18 декабря 2009 г. № 232/02 «О Правилах землепользования и застройки муниципального образования «Город Энгельс Энгельсского муниципального района Саратовской области» (с изменениями и дополнениями);
- Решение Собрании депутатов Энгельсского муниципального района от 29 августа 2022 г. № 96/17-2022 «Об утверждении местных нормативов градостроительного проектирования Энгельсского

муниципального района Саратовской области (с изменениями и дополнениями);

- Свод правил СП 42.13330.2016 «Градостроительство. Планировка и застройка городских и сельских поселений» Актуализированная редакция СНиП 2.07.01-89*(утв. приказом Министерства строительства и жилищно-коммунального хозяйства Российской Федерации от 30 декабря 2016 г. № 1034/пр) (с изменениями и дополнениями).

Участок под размещение литейного цеха на земельном участке с кадастровым номером 64:38:040406:392 по адресу: Российская Федерация, Саратовская обл., Энгельсский м. р-н, г.п. город Энгельс, г. Энгельс, пр-кт Строителей, з/у 74 имеет разрешенное использование «Объекты капитального строительства и виды использования земельных участков, отнесенные действующими санитарными нормами к объектам с санитарно-защитной зоной до 300 м», категорию земель «Земли населенных пунктов».

Согласно действующим Правилам землепользования и застройки (ПЗЗ) муниципального образования «Город Энгельс» расположен в территориальной зоне П-3/03 - Производственно-коммунальная зона третьего типа.

Требования к параметрам в соответствии с ПЗЗ

| Предельные параметры разрешенного строительства, реконструкции объектов капитального строительства | |
|---|----|
| Количество этажей | |
| минимальное | 1 |
| максимальное | 10 |
| Высота зданий, сооружений | |

| | |
|---|---|
| минимальная | 3 метра |
| максимальная | не подлежит установлению |
| Процент застройки в границах земельного участка, определяемый как отношение суммарной площади земельного участка, которая может быть застроена, ко всей площади земельного участка | |
| минимальный | не подлежит установлению, определяется проектной документацией в соответствии с техническими регламентами, региональными и местными нормативами градостроительного проектирования |
| максимальный | не подлежит установлению, определяется проектной документацией в соответствии с техническими регламентами, региональными и местными нормативами градостроительного проектирования |
| Минимальные отступы от границ земельных участков в целях определения мест допустимого размещения зданий, строений, сооружений, за пределами которых запрещено строительство зданий, строений, сооружений | |
| минимальный | не подлежит установлению, определяется проектной документацией в соответствии с техническими регламентами, региональными и местными нормативами градостроительного проектирования |
| максимальный | не подлежит установлению, определяется проектной документацией в соответствии с техническими регламентами, региональными и местными нормативами градостроительного проектирования |
| Процент озеленения | |
| минимальный | 10% |

| | |
|---|---|
| максимальный | не подлежит установлению, определяется проектной документацией в соответствии с техническими регламентами, региональными и местными нормативами градостроительного проектирования |
| Иные показатели | |
| отступ застройки от красной линии | в соответствии с техническими регламентами, региональными и местными нормативами градостроительного проектирования |
| предельный размер санитарно-защитной зоны | не более 300 метров |

Учитывая изложенное, размещение литейного цеха на указанном земельном участке с технико-экономическими показателями в соответствии с настоящим проектом планировки территории полностью соответствует градостроительным регламентам, нормам и правилам.

4. Перечень мероприятий по защите территорий от чрезвычайных ситуаций природного и техногенного характера, в том числе по обеспечению пожарной безопасности и гражданской обороне

Соблюдение требований по гражданской обороне, предупреждение чрезвычайных ситуаций природного и техногенного характера являются одними из основных принципов осуществления градостроительной деятельности.

Обеспечение безопасности населения в чрезвычайных ситуациях, обусловленных стихийными природными бедствиями, техногенными авариями и катастрофами, а также применением современного оружия

является основной задачей инженерно-технических мероприятий гражданской обороне.

Целью мероприятий по предупреждению чрезвычайных ситуаций является максимально возможное снижение размеров ущерба и потерь в случае их возникновения.

Объем и содержание мероприятий определен из принципов необходимой достаточности и максимально возможного использования сил и средств.

Основной задачей мероприятий по предупреждению чрезвычайных ситуаций является обеспечение защиты населения.

Безопасность людей в чрезвычайных ситуациях должна обеспечиваться:

- снижением вероятности возникновения и уменьшением возможных масштабов источников природных, техногенных и военных чрезвычайных ситуаций;
- локализацией, блокированием, сокращением времени действия, масштабов действия и ослаблением поражающих факторов и источников чрезвычайных ситуаций;
- снижением опасности поражения людей в чрезвычайных ситуациях путем предъявления и реализации к расселению людей, принятием соответствующих объемно-планировочных и конструктивных решений;
- повышением устойчивости функционирования систем и объектов жизнеобеспечения и профилактикой нарушений их работы, могущей создать угрозу для здоровья людей;
- организацией и проведением защитных мероприятий в отношении населения и персонала аварийных и прочих объектов. При возникновении, развитии и распространении поражающих воздействий источников чрезвычайных ситуаций. А также осуществлением аварийно-спасательных

работ по устранению непосредственной опасности для жизни и здоровья людей, восстановлением жизнеобеспечения населения на территориях, подвергшихся воздействию разрушительных и вредоносных сил природы и техногенных факторов;

- ликвидацией последствий, реабилитацией населения, территорий и окружающей среды, подвергшихся воздействию при чрезвычайных ситуациях.

К основным мероприятиям, обеспечивающим пожарную безопасность планируемой территории, относится обеспечение беспрепятственного проезда пожарных подразделений.

На проектируемой территории настоящим проектом предусматривается строительство пожарного проезда и станции пожаротушения.

Возможность опасных природных процессов и явлений и техногенных воздействий на территории, на которой будут осуществляться строительство и эксплуатация здания или сооружения - отсутствуют.

Климатические условия:

- Климат умеренно-континентальный.
- Температура наиболее холодной пятидневки обеспеченностью 0,98: -29°C.
- Температура наиболее теплой пятидневки обеспеченностью 0,98: +29°C.
- Абсолютный температурный минус: - 37 °С.
- Температура максимальная: +41°C.
- Глубина промерзания грунта 1,19 м.

Принадлежность к опасным производственным объектам:

получаются, транспортируются, используются расплавы черных и цветных металлов, сплавы на основе этих расплавов с применением

оборудования, рассчитанного на максимальное количество расплава 500 килограммов и более.

II класс опасности.

Пожарная и взрывопожарная опасность:

- категория «Г».

Наличие помещений с постоянным пребыванием людей:

- Да.

Уровень ответственности:

- в осях 1-15 – нормальный;

- в осях 15-42 – повышенный;

- в осях 42-46 – нормальный.

Класс значимости объекта в зависимости от ущерба в случае реализации террористических угроз: В соответствии с п.6.1 СП 132.13330.2011 «Обеспечение антитеррористической защищенности зданий и сооружений. Общие требования проектирования» объект отнесен к 3-му классу значимости (низкая значимость).

5. Перечень мероприятий по охране окружающей среды

В процессе строительства проектируемых объектов для обеспечения охраны окружающей среды и уменьшения неудобств для проживающих в соседних домах предусматривается комплекс мероприятий, включающий максимальное снижение вредных воздействий (шумов от строительных машин и механизмов, загрязнения окружающей территории, затеснённости существующих проездов и т. д.). На время проведения строительно-монтажных работ вокруг стройплощадки должно быть устроено временное ограждение.

Временное ограждение стройплощадки должно быть выполнено из сетчатых секций на основании из бетонных блоков без заглабления в грунт.

Границы стройплощадки не должны затрагивать и закрывать проезды к существующим жилым домам. После окончания строительства должна быть произведена реконструкция и восстановление.

В местах выезда со стройплощадки должны предусматриваться места для организации мойки колёс автотранспорта.

На стройплощадке должны быть установлены контейнеры для сбора строительного и бытового мусора, которые следует ежедневно вывозить на свалки города.

В период производства работ следует соблюдать следующие мероприятия:

- земляные работы производить только в светлое время суток. Грунт от разработки вывозится со стройплощадки. Растительный грунт, также складированию на стройплощадке не подлежит;

- сброс атмосферных и грунтовых вод из котлована производить в существующие водосточные колодцы;

- работа механизмов на площадке предусмотрена только в светлое время суток (1.5 смены). Все механизмы должны быть оборудованы электромоторами. При применении механизмов с двигателями внутреннего сгорания вокруг их места работы необходимо устанавливать шумозащитные экраны или кожухи, согласно требований СНиП III-4-80*;

- на стройплощадке запрещается сливать масла и горючее на грунт, разводить костры, сбрасывать мусор в окна. Для сбора мусора применять инвентарные мусоропроводы с накопительными контейнерами;

- для сбора производственных и бытовых стоков необходимо выполнить временную сеть канализации, подключенную к действующим сетям;
- временные дороги, по возможности, устраивать с максимальным использованием существующих трасс. После окончания строительных работ временные дороги должны быть демонтированы и вывезены с территории строительства для последующего использования;
- строго запрещается делать «захоронение» бракованных железобетонных конструкций. Сжигание горючих отходов и строительного мусора на участке в пределах городской застройки.

6. Обоснование очередности планируемого развития территории

Согласно техническому заданию на разработку проектной документации выделен следующий этап строительства объекта:

1 этап:

- Строительство здания с установкой электромостовых кранов;
- Установка оборудования шихтового участка;
- Установка печи индукционной в комплекте с аспирацией;
- Установка оборудования заливочно-формовочного участка для среднего литья;
- Установка оборудования дробеметной очистки среднего литья;
- Установка оборудования участка регенерации и смесеприготовления;
- Установка оборудования стержневого участка для стержней среднего литья;
- Установка оборудования участка обрезки, обрубки, очистки, исправления дефектов для среднего литья;

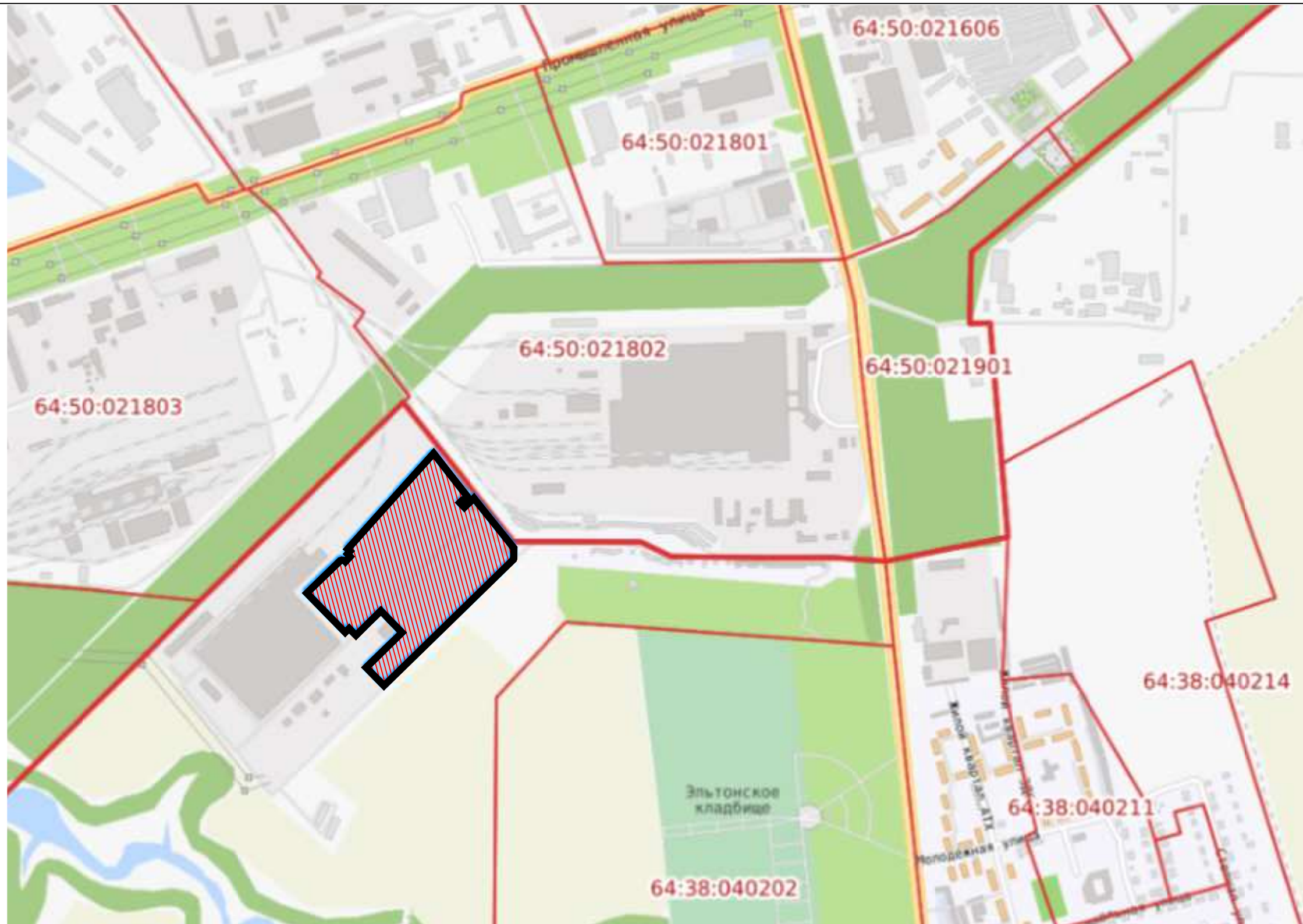
- Установка оборудования участка термической обработки среднего литья;
- Установка оборудования участка очистки, исправления дефектов среднего литья;

2 этап:

- Установка печи ДСП;
- Установка оборудования заливочно-формовочного участка для крупного литья;
- Установка оборудования дробеметной очистки крупного литья;
- Установка оборудования стержневого участка для стержней крупного литья;
- Установка оборудования участка обрезки, обрубки, очистки, исправления дефектов для крупного литья;
- Установка оборудования участка термической обработки крупного литья;
- Установка оборудования участка очистки, исправления дефектов крупного литья;

Вся требуемая инфраструктура для функционирования комплекса предусматривается на 1-м этапе.

Срок реализации инвестиционного проекта «Создание завода по производству комплектующих изделий для железнодорожного транспорта» назначен на **2026-2035 г.**

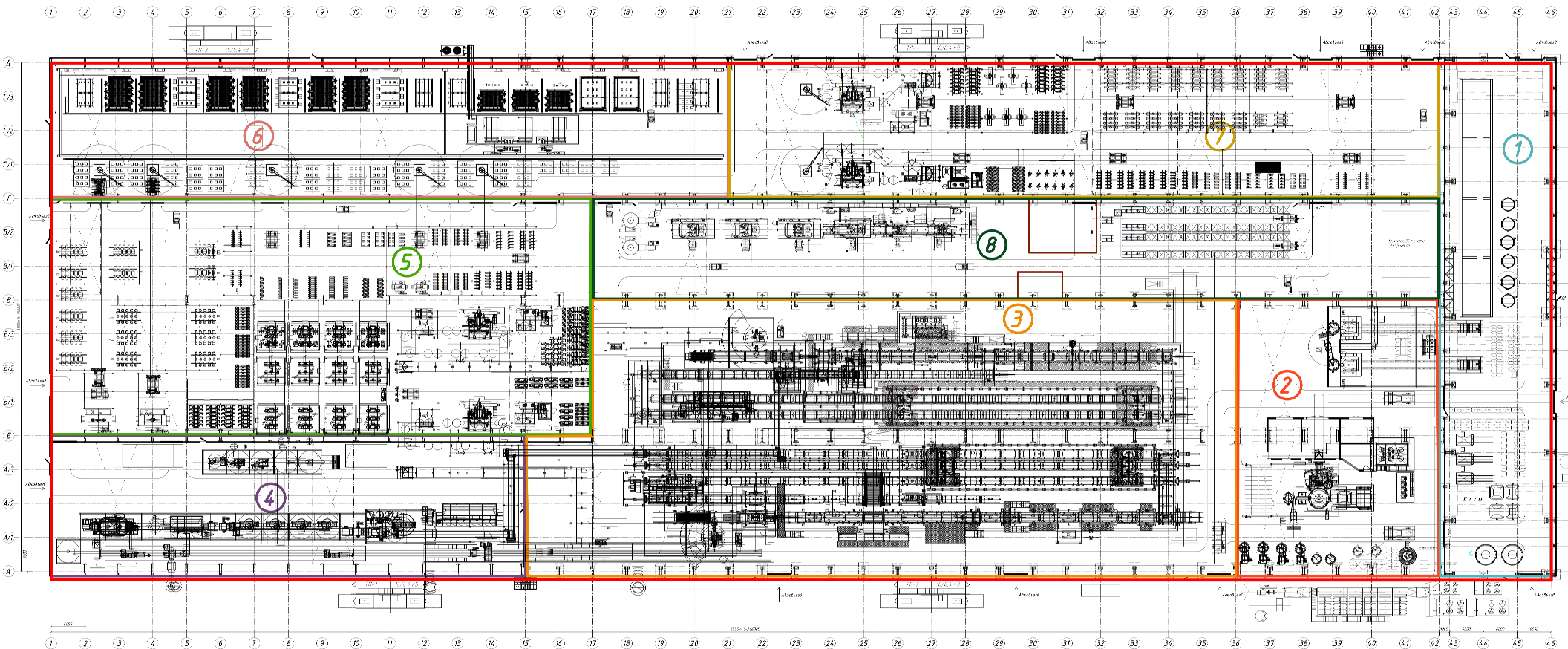


УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:



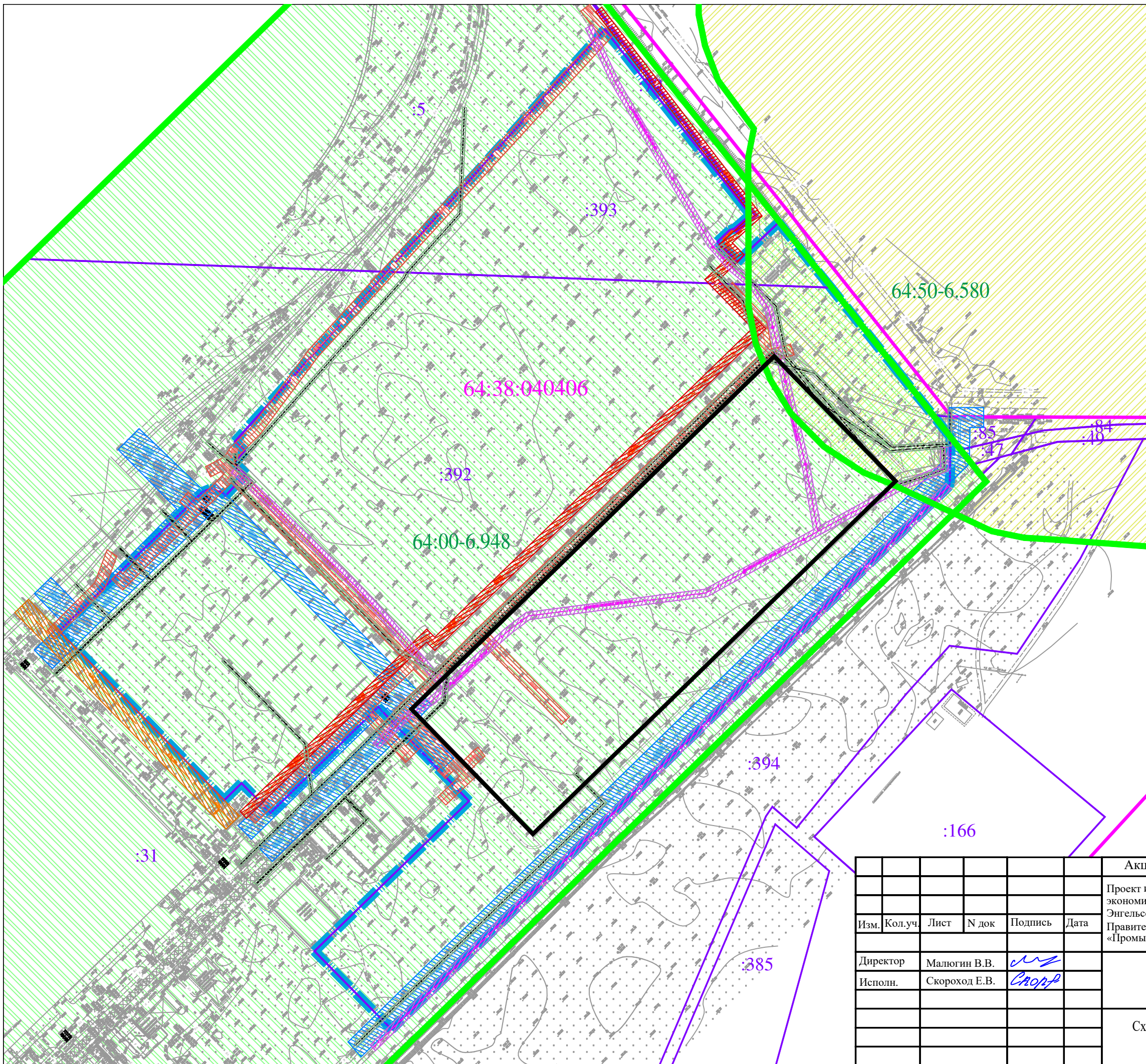
Граница проекта планировки территории

| | | | | | | | | |
|------|---------|------|-------|---------------|------|--|--|---|
| | | | | | | Акционерное общество «Промышленные Технологии Поволжья» | | |
| | | | | | | Проект изменений в документацию по планировке территории для размещения особой экономической зоны технико-внедренческого типа, планируемой к созданию на территории Энгельского муниципального района Саратовской области, утвержденную постановлением Правительства Саратовской области от 2 августа 2019 года № 550-П, совместно с АО «Промышленные Технологии Поволжья» | | |
| Изм. | Кол.уч. | Лист | № док | Подпись | Дата | | | |
| | | | | | | Проект планировки территории Материалы по обоснованию ППТ | | МАСШТАБ 1:10000 |
| | | | | Малогин В.В. | | | | Лист 1 |
| | | | | Скороход Е.В. | | | | ООО "Землеустроительная фирма "Верньер" 2025 г. |
| | | | | | | Фрагмент карты планировочной структуры территории с отображением границ элементов планировочной структуры | | |


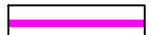







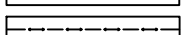
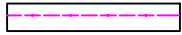
| Номер помещения | Наименование | Примечание |
|-----------------|---|------------|
| 1 | Шихтовый участок | |
| 2 | Плавильный участок | |
| 3 | Заливочно-формовочный участок | |
| 4 | Участок регенерации и смешивания | |
| 5 | Участок обрезки, обрубки, очистки, исправления дефектов | |
| 6 | Участок термической обработки | |
| 7 | Участок очистки, исправления дефектов | |
| 8 | Стержневой участок | |




| | | | | | | | | | |
|------|---------|------|-------|-----------------------|------|--|--|--|--------|
| | | | | | | Акционерное общество «Промышленные Технологии Поволжья» | | | |
| | | | | | | Проект изменений в документацию по планировке территории для размещения особой экономической зоны технико-внедренческого типа, планируемой к созданию на территории Энгельского муниципального района Саратовской области, утвержденную постановлением Правительства Саратовской области от 2 августа 2019 года № 550-П, совместно с АО «Промышленные Технологии Поволжья» | | | |
| Изм. | Кол.уч. | Лист | N док | Подпись | Дата | Проект планировки территории Материалы по обоснованию ППТ | | МАСШТАБ | 1:1000 |
| | | | | Директор Малогин В.В. | | | | Лист | 2 |
| | | | | Исполн. Скороход Е.В. | | Схема конструктивных и планировочных решений литейного цеха | | ООО "Землеустроительная фирма "Верньер" 2025 г. | |
| | | | | | | | | | |





УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:

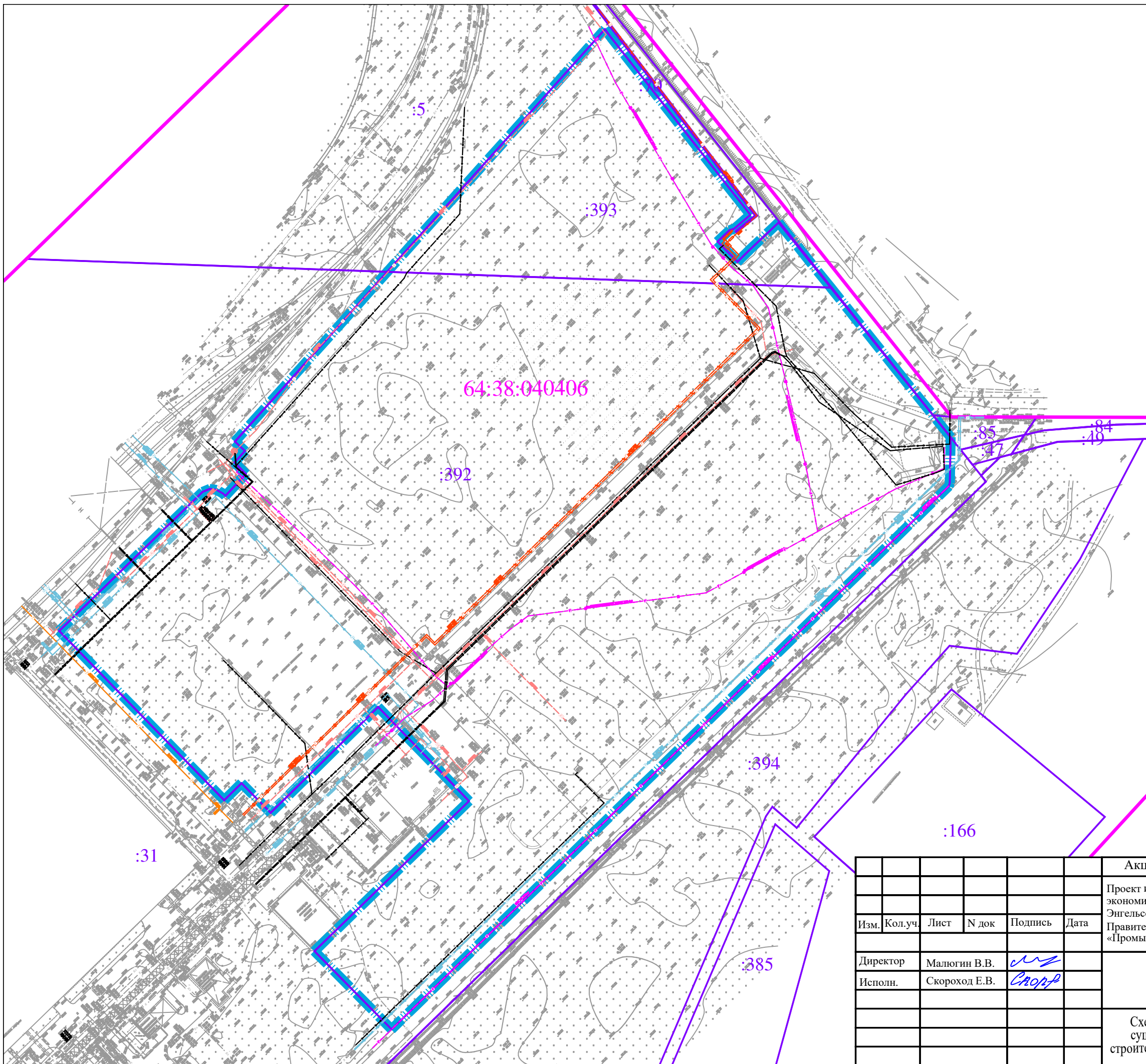
- 64:38:040406 Кадастровый номер квартала
- 64:38:040406:392 (:392) Кадастровый номер земельного участка
- 64:00-6.948 Обозначение ЗОУИТ
-  Граница межевания территории
-  Граница кадастрового квартала, учтенная в ГКН
-  Граница земельного участка, учтенная в ГКН
-  Граница ЗОУИТ, учтенная в ГКН
-  Проектируемое здание литейного цеха

-  Существующие сети газопровода
-  Существующие сети водопровода
-  Существующие сети хозяйственно-бытовой канализации
-  Существующие сети ЛЭП
-  Существующие сети теплотрассы
-  Существующие сети коммуникации (кабель связи)

-  Охранная зона сети газопровода
-  Охранная зона сети водопровода
-  Охранная зона сети хозяйственно-бытовой канализации
-  Охранная зона сети теплотрассы
-  Охранная зона сети ЛЭП
-  Охранная зона - связь

-  Санитарно-защитная зона для Акционерного общества «Энгельский завод локомотивов»
-  Санитарно-защитная зона для объекта Акционерного общества "Завод металлоконструкций"

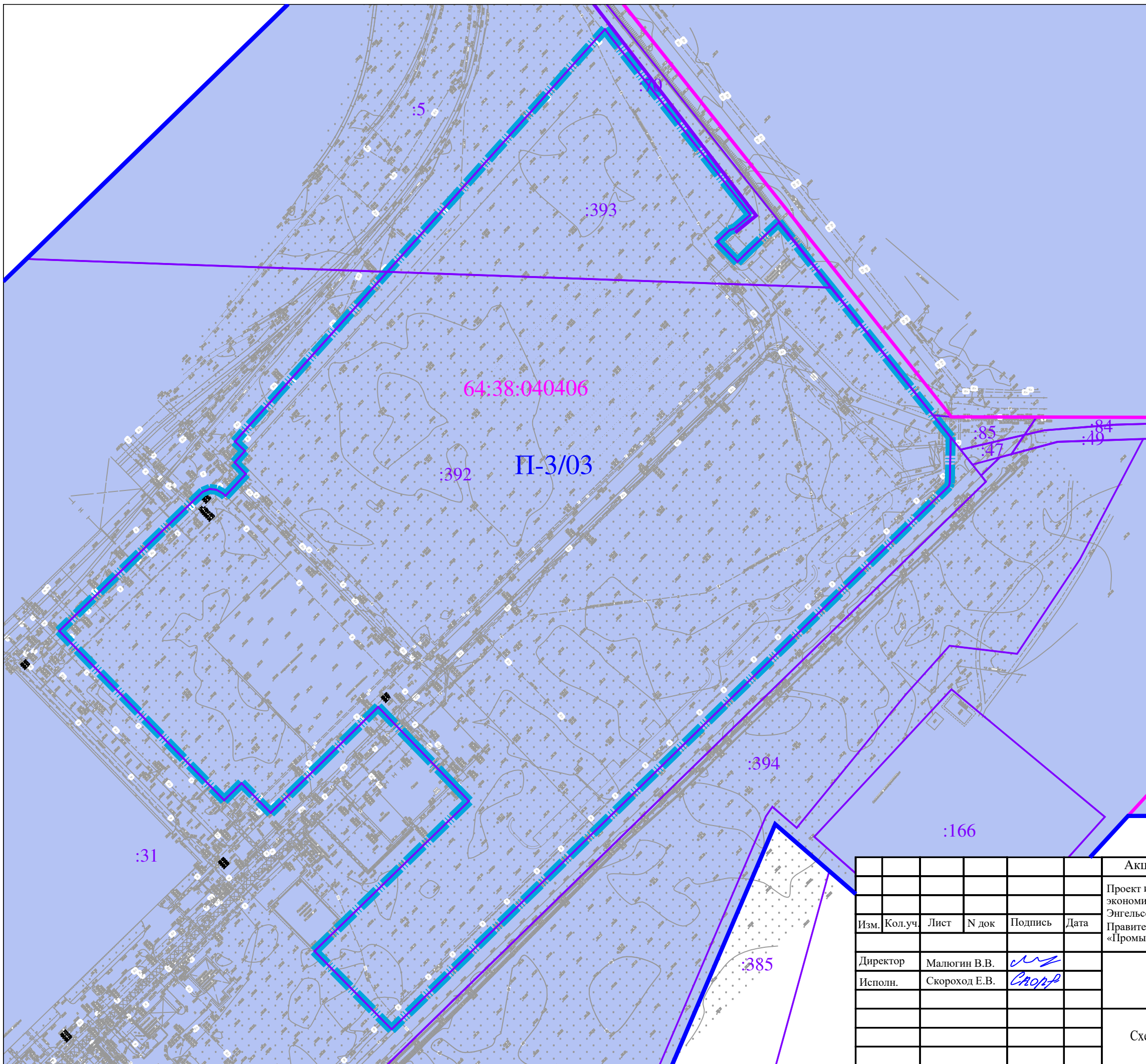
| | | | | | | | | | |
|------|---------|------|-------|---------------------|------|--|--|---|--------|
| | | | | | | Акционерное общество «Промышленные Технологии Поволжья» | | | |
| | | | | | | Проект изменений в документацию по планировке территории для размещения особой экономической зоны технико-внедренческого типа, планируемой к созданию на территории Энгельского муниципального района Саратовской области, утвержденную постановлением Правительства Саратовской области от 2 августа 2019 года № 550-П, совместно с АО «Промышленные Технологии Поволжья» | | | |
| Изм. | Кол.уч. | Лист | N док | Подпись | Дата | | | МАСШТАБ | 1:2000 |
| | | | | <i>Малогин В.В.</i> | | Проект планировки территории | | Лист | 3 |
| | | | | <i>Скорход Е.В.</i> | | Материалы по обоснованию ППТ | | ООО "Землеустроительная фирма "Верньер" 2025 г. | |
| | | | | | | Схема границ зон с особыми условиями использования территории | | | |




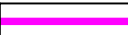


УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:

- 64:38:040406 Кадастровый номер квартала
- 64:38:040406:392 (:392) Кадастровый номер земельного участка
- Граница межевания территории
- Граница кадастрового квартала, учтенная в ГКН
- Граница земельного участка, учтенная в ГКН
- Существующие сети газопровода
- Существующие сети водопровода
- Существующие сети хозяйственно-бытовой канализации
- Существующие сети ЛЭП
- Существующие сети теплотрассы
- Существующие сети коммуникации (кабель связи)

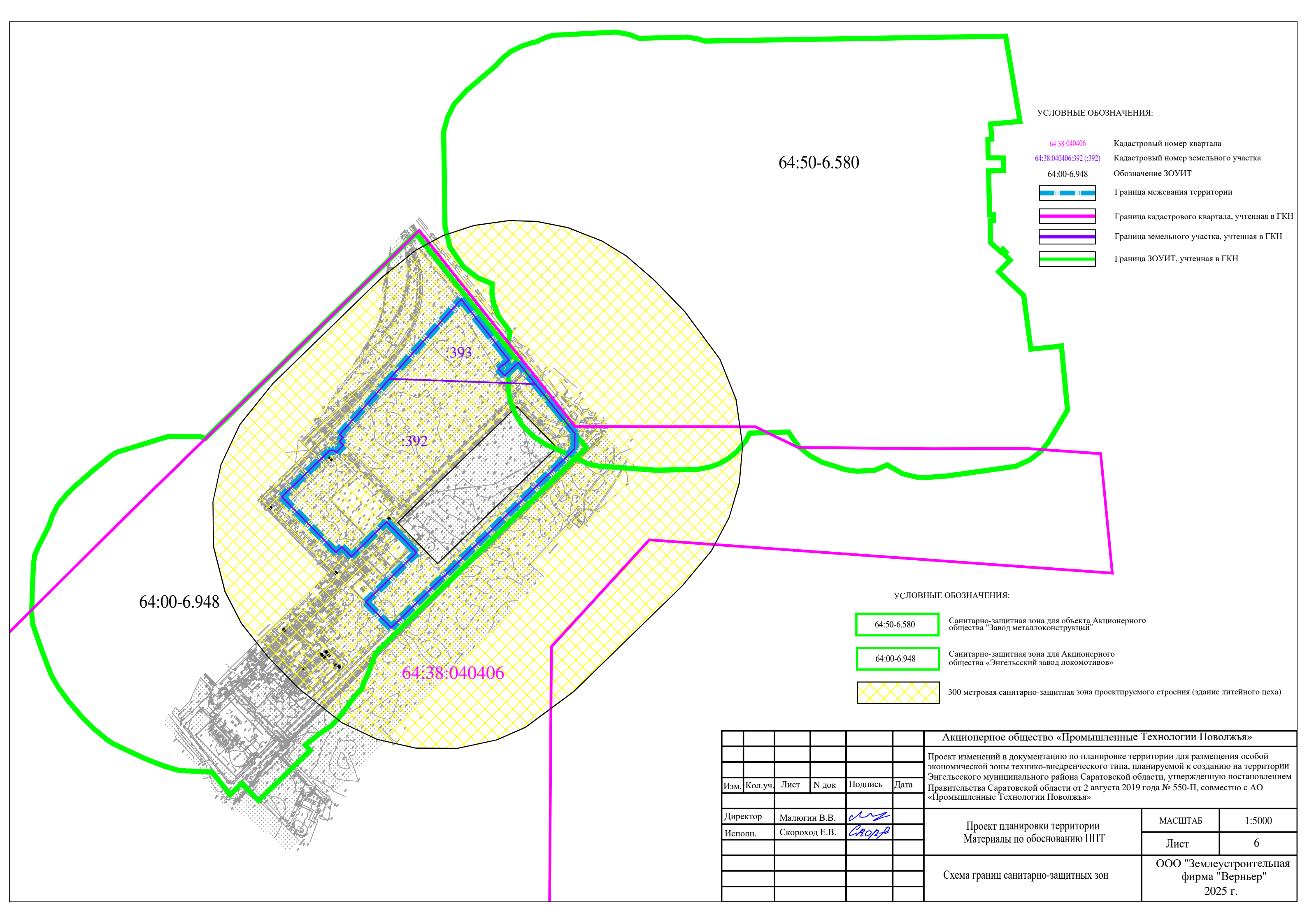
| | | | | | | | | | |
|------|---------|------|-------|---------|------|---|--|--|--------|
| | | | | | | Акционерное общество «Промышленные Технологии Поволжья» | | | |
| | | | | | | Проект изменений в документацию по планировке территории для размещения особой экономической зоны технико-внедренческого типа, планируемой к созданию на территории Энгельсского муниципального района Саратовской области, утвержденную постановлением Правительства Саратовской области от 2 августа 2019 года № 550-П, совместно с АО «Промышленные Технологии Поволжья» | | | |
| Изм. | Кол.уч. | Лист | № док | Подпись | Дата | | | МАСШТАБ | 1:2000 |
| | | | | | | Проект планировки территории Материалы по обоснованию ППТ | | Лист | 4 |
| | | | | | | | | Схема, отображающая местоположение существующих объектов капитального строительства, в том числе линейных объектов | |
| | | | | | | | | | |


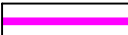




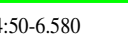


УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:

- 64:38:040406 Кадастровый номер квартала
- 64:38:040406:392 (:392) Кадастровый номер земельного участка
-  Граница межевания территории
-  Граница кадастрового квартала, учтенная в ГКН
-  Граница земельного участка, учтенная в ГКН
-  П-3/03 - Производственно-коммунальная зона третьего типа



| | | | | | | | | | |
|----------|---------|---------------|-------|----------------------|------|---|--|---|--------|
| | | | | | | Акционерное общество «Промышленные Технологии Поволжья» | | | |
| | | | | | | Проект изменений в документацию по планировке территории для размещения особой экономической зоны технико-внедренческого типа, планируемой к созданию на территории Энгельсского муниципального района Саратовской области, утвержденную постановлением Правительства Саратовской области от 2 августа 2019 года № 550-П, совместно с АО «Промышленные Технологии Поволжья» | | | |
| Изм. | Кол.уч. | Лист | № док | Подпись | Дата | | | МАСШТАБ | 1:2000 |
| | | | | <i>Малогин В.В.</i> | | Проект планировки территории | | Лист | 5 |
| Директор | | Малогин В.В. | | <i>Скороход Е.В.</i> | | Материалы по обоснованию ППТ | | ООО "Землеустроительная фирма "Верньер" 2025 г. | |
| Исполн. | | Скороход Е.В. | | | | Схема территориального зонирования | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

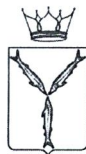


- УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:
- 64:38:040406 Кадастровый номер квартала
 - 64:38:040406:392 (:392) Кадастровый номер земельного участка
 - 64:00-6.948 Обозначение ЗОУИТ
 -  Граница межевания территории
 -  Граница кадастрового квартала, учтенная в ГКН
 -  Граница земельного участка, учтенная в ГКН
 -  Граница ЗОУИТ, учтенная в ГКН

- УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:
-  64:50-6.580 Санитарно-защитная зона для объекта Акционерного общества "Завод металлоконструкций"
 -  64:00-6.948 Санитарно-защитная зона для Акционерного общества «Энгельский завод локомотивов»
 -  300 метровая санитарно-защитная зона проектируемого строения (здание литейного цеха)

| | | | | | | | | | |
|------|---------|------|-------|---------|------|--|--|---|--------|
| | | | | | | Акционерное общество «Промышленные Технологии Поволжья» | | | |
| | | | | | | Проект изменений в документацию по планировке территории для размещения особой экономической зоны технико-внедренческого типа, планируемой к созданию на территории Энгельского муниципального района Саратовской области, утвержденную постановлением Правительства Саратовской области от 2 августа 2019 года № 550-П, совместно с АО «Промышленные Технологии Поволжья» | | | |
| Изм. | Кол.уч. | Лист | N док | Подпись | Дата | Проект планировки территории Материалы по обоснованию ППТ | | МАСШТАБ | 1:5000 |
| | | | | | | | | Лист | 6 |
| | | | | | | Схема границ санитарно-защитных зон | | ООО "Землеустроительная фирма "Верньер" | |
| | | | | | | | | 2025 г. | |

Директор Малогин В.В. 
 Исполн. Скороход Е.В. 



МИНИСТЕРСТВО СТРОИТЕЛЬСТВА
И ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОГО ХОЗЯЙСТВА
САРАТОВСКОЙ ОБЛАСТИ

РАСПОРЯЖЕНИЕ

от 01.08.2025 г. № 1299-р

г. Саратов

О подготовке изменений в документацию по планировке территории для размещения особой экономической зоны технико-внедренческого типа, планируемой к созданию на территории Энгельсского муниципального района Саратовской области, утвержденную постановлением Правительства Саратовской области от 2 августа 2019 года № 550-П

В соответствии со статьёй 35.1 Федерального закона от 22 июля 2005 года № 116-ФЗ «Об особых экономических зонах в Российской Федерации», постановлением Правительства Саратовской области от 21 августа 2020 года № 719-П «Об уполномоченных органах исполнительной власти Саратовской области по управлению особой экономической зоной технико-внедренческого типа, созданной на территориях Энгельсского, Балаковского муниципальных районов и муниципального образования «Город Саратов» Саратовской области», приказом Министерства экономического развития Российской Федерации от 15 апреля 2024 года № 227 «Об утверждении Порядка оформления и подачи заявки на создание особой экономической зоны либо на увеличение площади созданной особой экономической зоны, в том числе перечня документов, прилагаемых к указанной заявке», на основании заявления АО «Промышленные Технологии Поволжья»

1. Управлению градорегулирования и архитектуры министерства строительства и жилищно-коммунального хозяйства области обеспечить подготовку изменений в документацию по планировке территории для размещения особой экономической зоны технико-внедренческого типа, планируемой к созданию на территории Энгельсского муниципального района Саратовской области,

утверждённую постановлением Правительства Саратовской области от 2 августа 2019 года № 550-П, совместно с АО «Промышленные Технологии Поволжья».

2. Утвердить задание на разработку документации по планировке территории, осуществляемой на основании решений уполномоченных исполнительных органов субъектов Российской Федерации, указанной в пункте 1 настоящего распоряжения (приложение № 1).

3. Утвердить задание на выполнение инженерных изысканий, необходимых для подготовки документации по планировке территории, указанной в пункте 1 настоящего распоряжения (приложение № 2).

4. Отделу градостроительного регулирования развития территорий управления градорегулирования и архитектуры министерства строительства и жилищно-коммунального хозяйства Саратовской области в течении одного месяца со дня официального опубликования настоящего распоряжения принимать предложения физических и юридических лиц о порядке, сроках подготовки и содержании документации по планировке территории, указанной в пункте 1 настоящего распоряжения.

5. В соответствии с частью 2 статьи 46 Градостроительного кодекса Российской Федерации, пунктами 1.3, 3.2 Положения о порядке официального опубликования законов области, правовых актов Губернатора области, Правительства области и иных исполнительных органов области, утвержденного постановлением Правительства Саратовской области от 11 сентября 2014 года № 530-П «Вопросы официального опубликования законов области, правовых актов Губернатора области, Правительства области и иных исполнительных органов области», не позднее одного рабочего дня со дня регистрации направить копию настоящего распоряжения в министерство информации и массовых коммуникаций Саратовской области для опубликования.

6. Управлению градорегулирования и архитектуры министерства строительства и жилищно-коммунального хозяйства Саратовской области довести настоящее распоряжение по системе электронного документооборота Правительства Саратовской области до сведения заместителя министра строительства и жилищно-коммунального хозяйства Саратовской области, координирующего деятельность управления по выдаче разрешительной документации министерства строительства и жилищно-коммунального хозяйства Саратовской области, главы Энгельсского муниципального района.

7. Советнику министра Щукину С.В. в течении трёх дней со дня подписания настоящего распоряжения обеспечить его размещение на официальном сайте министерства строительства и жилищно-коммунального хозяйства Саратовской области.

8. Настоящее распоряжение вступает в силу со дня его официального опубликования.

Министр



М.А. Бутылкин



ЗАДАНИЕ
на разработку документации по планировке территории,
осуществляемой на основании решений уполномоченных
исполнительных органов субъектов Российской Федерации

Территория, включающая земельные участки с кадастровыми номерами
64:38:040406:392 и 64:38:040406:393 для строительства завода по
производству комплектующих изделий для железнодорожного транспорта
в городе Энгельсе

(наименование территории, наименование объекта (объектов)
капитального строительства, для размещения которого (которых)
подготавливается документация по планировке территории)

| Наименование позиции | | Содержание |
|----------------------|--|---|
| 1. | Вид разрабатываемой документации по планировке территории | Проект планировки территории |
| 2. | Инициатор подготовки документации по планировке территории | Министерство экономического развития Саратовской области |
| 3. | Источник финансирования работ по подготовке документации по планировке территории | Средства бюджета Саратовской области/ собственные средства АО «Промышленные Технологии Поволжья» |
| 4. | Вид и наименование планируемого к размещению объекта капитального строительства, его основные характеристики (назначение, местоположение, площадь объекта капитального строительства и др.) | Завод по производству комплектующих изделий для железнодорожного транспорта (литейное производство) |
| 5. | Поселения, муниципальные округа, городские округа, муниципальные районы, субъекты Российской Федерации, в отношении территорий которых осуществляется подготовка документации по планировке территории | Муниципальное образование город Энгельс |
| 6. | Состав документации по планировке территории | Раздел 1 «Основная часть проекта планировки |

| | | |
|----|---|--|
| | | Раздел 2 «Материалы по обоснованию проекта планировки территории» |
| 7. | Информация о земельных участках (при наличии), включенных в границы территории, в отношении которой планируется подготовка документации по планировке территории, а также об ориентировочной площади такой территории | Земельные участки с кадастровыми номерами: 64:38:040406:393 - 14 698 кв. м; 64:38:040406:392 - 97 822 кв. м. |
| 8. | Цель подготовки документации по планировке территории | Увеличение площади особо экономической зоны для строительства завода по производству комплектующих изделий для железнодорожного транспорта на земельных участках с кадастровыми номерами 64:38:040406:392 и 64:38:040406:393 |

Приложение № 2
к распоряжению министерства
строительства и жилищно-
коммунального хозяйства
Саратовской области
от 01.08.2025 № 1299-р

**Задание
на выполнение инженерных изысканий**

| | | |
|----|---|---|
| 1. | Объект инженерных изысканий | Территория в границах земельных участков с кадастровыми номерами: 64:38:040406:393 - 14 698 кв. м; 64:38:040406:392 - 97 822 кв. м. |
| 2. | Вид документации по планировке территории | Проект планировки территории |
| 3 | Вид и наименование планируемого к размещению объекта капитального строительства | Завод по производству комплектующих изделий для железнодорожного транспорта (литейное производство) |
| 4. | Границы территории проведения инженерных изысканий | Территория в границах земельных участков с кадастровыми номерами: 64:38:040406:393 - 14 698 кв. м; 64:38:040406:392 - 97 822 кв. м. в городе Энгельсе |
| 5. | Виды инженерных изысканий | - инженерно-геодезические изыскания; - инженерно-геологические изыскания; - инженерно-гидрометеорологические изыскания; - инженерно-экологические изыскания. |
| 6. | Требования к результатам инженерных изысканий | Инженерные изыскания выполнить в соответствии с требованиями и положениями нормативных документов: Приказ Министерства строительства и жилищно-коммунального хозяйства Российской Федерации от 25.04.2017 № 739/пр «Об утверждении требований к цифровым топографическим картам и цифровым топографическим планам, используемым при подготовке графической части документации по планировке территории» (с изменениями); Свод правил СП 47.13330.2016 «Инженерные изыскания для строительства. Основные положения» Актуализированная редакция СНиП 11-02-96 (утвержденный приказом Министерства строительства и жилищно-коммунального |

хозяйства Российской Федерации от 30.12.2016 № 1033/пр) (с изменениями и дополнениями);
Свод правил СП 317.1325800.2017
«Инженерно-геодезические изыскания для строительства. Общие правила производства работ» (утвержденный приказом Министерства строительства и жилищно-коммунального хозяйства Российской Федерации от 22.12.2017 № 1702/пр) (с изменениями и дополнениями);
Свод правил СП 446.1325800.2019
«Инженерно-геологические изыскания для строительства. Общие правила производства работ» (утвержденный приказом Министерства строительства и жилищно-коммунального хозяйства Российской Федерации от 05.06.2019 № 329/пр) (с изменениями и дополнениями);
- Свод правил 482.1325800.2020 «Инженерно-гидрометеорологические изыскания для строительства. Общие правила производства работ» (утвержденный приказом Министерства строительства и жилищно-коммунального хозяйства РФ от 29.01.2020 г. № 46/пр);
- Свод правил 502.1325800.2021 «Инженерно-экологические изыскания для строительства. Общие правила производства работ» (утвержденный приказом Министерства строительства и жилищно-коммунального хозяйства РФ от 16.07.2021 № 475/пр);
Национальный стандарт Российской Федерации ГОСТ Р 21.301-2021 «Система проектной документации для строительства. Правила выполнения отчетной технической документации по инженерным изысканиям» (утвержден и введен в действие приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 2 декабря 2021 г. N 1679-ст) (с изменениями и дополнениями);
Национальный стандарт Российской Федерации ГОСТ Р 21.101-2020 «Система проектной документации для строительства. Основные требования к проектной и рабочей документации» (утвержден и введен в действие приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 23.06.2020 № 282-ст) (с изменениями и дополнениями).